

Spezialöle		
AVILUB Turbinenöl	ISO 32, 46, 68	Hochwertige Schmieröle für Turbinen und Generatoren, für Reglersysteme von Wasserturbinen, schnell laufende Reduktionsgetriebe und für Turbokompressoren, sowie für Dampf-, Gas- und Wasserturbinen.
AVILUB Gleitbahnenöl	ISO 32 bis ISO 320	Für Gleitbahnen, Führungsbahnen, Wangen, Kulissen, Tische und Gleitbahnen von Hochleistungs-Vollgattersägen. Optimale Haftfähigkeit; verhindert den "Stick-Slip-Effekt". DIN 51502 CGLP
AVILUB Thermoöl Wärmeträger-Flüssigkeiten	ISO 15, 32 NL15W, ISO 46	Wärmeträgeröl zur indirekten Beheizung in geschlossenen und offenen Wärmeübertragungsanlagen. Es wird auf der Basis von hoch ausraffinierten Mineralölen und speziellen Inhibitoren hergestellt und zeichnet sich durch hoher thermische Stabilität und sehr gute Alterungsbeständigkeit aus, die eine lange Gebrauchsdauer der Ölfüllung ermöglichen.
AVILUB Maschinenöl Umlauföl	ISO 5 bis ISO 460	Hochwertige, reine, paraffinbasierte Mineralöle nach DIN 51517C; für die Schmierung von Spindeln, Gleit- und Wälzlagern, Stirnrad- und Kegelradgetrieben und Rotationskompressoren.
AVILUB Universalöl Techn. Weissöl	ISO 15, 22, 32, 68	Hochwertiges Weissöl mit hervorragender Alterungsstabilität, Oxidationsbeständigkeit, gutem Korrosionsschutz und neutralem Verhalten gegenüber Dichtungen. Geruchs- und geschmackneutral, harz- und säurefrei. Farbe: wasserhell. Auch Vaselineöl , Weissöl, Blasöl, Veloöl oder Nähmaschinenöl genannt.
AVILUB Transformatorenöl Schalteröl		Klasse 1 und Klasse 2
AVILUB Härteöl	div. Viskositäten	AVILUB Härteöl eignet sich zum Abschrecken von Stahlteilen, die nach der Ofen-, Flamm-, Induktions- sowie Salzbadwärmung behandelt werden, um den Härtevorgang zu beschleunigen und die Bildung von Rückständen auf den behandelten Teilen verringern. Dank der hohen Karbonisierungs-Beständigkeit erlaubt dies Flüssigkeit gute Härtingszeiten und eine optimale Sauberkeit der Werkstücke.
AVILUB Bohröl		Mineralölhaltiger, wassermischbarer Kühlschmierstoff. Konzentrat zur Formulierung von Kühlschmierstoffen für die allgemeine Bearbeitung von Eisen- und NE-Metallen. Mit Wasser gemischt ergeben sich Emulsionen mit geringer Schaumneigung und von hoher Stabilität und sehr gutem Rostschutz. AVILUB Bohröl ist frei von Chlor, Nitrit, Phosphor, Phenol und Kresol. Hartwasserverträglich bis 5,0 mmol/l Erdalkalitionen Gesamthärte (28 °dH). Abhängig vom Schwierigkeitsgrad des Prozesses sollte das Produkt 3,0 bis 10,0 Vol.% in Leitungswasser betragen. Für schwierige Operationen (wie Tieflochbohren) wird eine 10 - 20%ige Lösung empfohlen.
AVILUB Metallbearbeitungsöl HS-UNI		Teilsynthetischer, wassermischbarer Universal-Kühlschmierstoff (Bohröl). Konzentrat auf Mineralölbasis und mit EP-Eigenschaften zur Herstellung von Kühlschmierstoffen für die allgemeine Bearbeitung von Stahl, Aluminium und Buntmetallen. Abhängig vom Schwierigkeitsgrad des Prozesses sollte das Produkt 4 bis 10% Vol. in Leitungswasser betragen.

Weitere Spezialschmiermittel nach Herstellervorgaben in Extraanfertigung auf Anfrage.

AVILUB Spezialöle sind lieferbar in 1/1 Fässern à 180 kg, Tonnelets à 50 kg und in Kannen à 25, 10 und 5 Liter..