

Industriegetriebeöle		
AVILUB RSX Industrie-Getriebeöle CLP mineral	ISO VG 46 bis 680	Qualitativ erstklassige, zink- und bleifreie Hochdruck-Getriebeöle mit hervorragenden physikalisch-chemischen Eigenschaften. Sie eignen sich für die Schmierung von hoch belasteten Hochdruck-Industrie- und Baumaschinen-Getriebe sowie Kegel- und Schneckengetriebe, Zahnradgetriebe mit Gerade-, Schräg- und Spiralverzahnung, Zahnkupplungen, Gleit- und Wälzlager usw. API: GL-6 CLP nach DIN 51517 T3 ISO-L-CKD und weitere div. Spezifikationen (verlangen Sie unser Typenblatt)
AVILUB RSX Industrie-Getriebeöle CLP vollsynthetisch	ISO VG 46 bis 460	Vollsynthetische Hochdruck-Industrie-Getriebeöle auf der Basis von PAO und speziellen Zusätzen, die diesen Spezialprodukten ein extrem hohes Leistungsvermögen verleihen. Sie eignen sich besonders für thermisch und mechanisch hoch belastete Industriegetriebe und Lager-systeme; für die Schmierung von Schnecken-, Stirnrad-, Kegelrad-, Planetengetriebe und für Lager bei starken Druck- und hohen Temperaturbelastungen in Industrieanlagen, Baumaschinen, Schienen-Fahrzeu-gen; ebenso für den Einsatz in Wälz- und Gleitlagern von Kalandern, Walzwerken, Brechern usw. API : GL-6 CLP nach DIN 51517 T3 ISO-L-CKD Flender, U.S. Steel 224, AGMA 9005-D95, David Brown S1.53.106 usw.
AVILUB HLP / CLP Hydraulik- und Industriegetrie-beöle	ISO 10, 15, 22, 32, 46, 68, ISO 100,150, 220,320	Hochwertige zinkfreie Mehrzweck-Industrie-Hydrauliköle für den Ein-satz in Hydrauliksystemen von Werkzeugmaschinen, Steuer- und Re-gelgeräten in NFZ und Arbeitsmaschinen. Als Schmieröle eignen sie sich für Gleit- und Wälzlager, Werkzeugmaschinen, Zirkulations-Schmiersysteme, Industriegetriebe, Vakuumpumpen und Kompresso-ren. HLP DIN 51524 Teil 2 / CLP nach DIN 51517 Teil 3.

AVILUB Industriegetriebeöle sind erhältlich in 1/1 Fässern à 180 kg, Tonnelets à 50 kg und in Kannen à 25, 10 und 5 Liter.